

## Synthèse AAMF « Problèmes de construction et fonctionnement »

**Pilotes de l'action :** Bertrand DUPRAT

**Animatrice de l'action :** Hélène BERHAULT-GABORIT

**Contexte :** fort du retour d'expérience capitalisé au sein d'AAMF, de nombreux agriculteurs-méthaniseurs contactent AAMF à l'occasion d'un problème technique et/ou social. Ils sont la plupart du temps non adhérents AAMF (dans une démarche individuelle, prise de décision très personnelles sans confrontation avec d'autres, ne comprennent pas toujours l'intérêt du collectif que ce soit à petite échelle comme au national).

Sujet	Problèmes constatés par AAMF
	<b>Dans la filière méthanisation (parfois chez des adhérents mais aussi et surtout chez des non adhérents AAMF)</b>
<b>PORTEURS DE PROJET</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>Entente entre associés et/ou opérateurs</u></li> </ul>
<b>APPROVISIONNEMENT</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>Pas assez de stocks /Manque de matières</u></li> </ul>
<b>PROCESS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>Incorporation des matières :</u> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bourrage</li> <li>• Indésirables (bois, cailloux, fourches/parpaings, ...)</li> <li>• Mauvais tri en amont des biodéchets (plastiques)</li> <li>• Tuyau arraché</li> <li>• Pompes pas assez robustes</li> </ul> </li> <li>• <u>Programmation non achevé :</u> l'agriculteur a investi dans automate qui n'est pas fonctionnel : l'agriculteur doit faire les manipulations tous les jours</li> </ul>

## GT AAMF Problèmes de construction et fonctionnement - 2019



Sujet	Problèmes constatés par AAMF Dans la filière méthanisation (parfois chez des adhérents mais aussi et surtout chez des non adhérents AAMF)
<b>VALO BIOGAZ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>rendement moteur</u> : inférieur au rendement annoncé (surconsommation biogaz pose des problèmes d'approvisionnement de l'unité)</li> <li>• <u>épuration biogaz</u> : consommation trop importante charbon actif</li> <li>• <u>épuration biométhane</u> :               <ul style="list-style-type: none"> <li>• Quantité de CH4 dans les événements pas toujours maîtrisée ou trop importante</li> <li>• Mise à niveau et gestion des alarmes en gros progrès chez GrDF mais encore trop lent.</li> </ul> </li> </ul>
<b>DIGESTAT</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>Pas assez de capacités de stockage</u></li> </ul>
<b>MAIN D'OEUVRE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>Opérateurs pas assez formés</u></li> <li>• <u>Problèmes d'astreinte</u> : à tout moment besoin d'être présent sur site : <i>comment s'en dédouaner ? Plus de maintenance préventive ? Plus de main d'œuvre ?</i></li> </ul>
<b>SAV</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>Trop grand nombre de constructeurs pour bâtir ensuite un SAV sérieux</u> donc liquidation, difficultés avec des constructeurs étrangers etc.</li> <li>• <u>Problématique de disponibilité de pièces</u> à venir sur les compresseurs (particulièrement en épuration membranaire)</li> </ul>
<b>SECURITE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>Formation sécurité des constructeurs trop disparate</u></li> </ul>
<b>FORMATION</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>Opérateurs pas assez formés</u></li> <li>• <u>Formation sécurité des constructeurs trop disparate</u></li> </ul>