

<p>SARL Panais Energie Bernard & Charlène Boutiton</p>	
<p>Exploitation agricole</p>	<p>Unité individuelle Porteur de projet : SCEA domaine de Panais Exploitation 400 ha, 100% grandes cultures</p>
<p>Adresse</p>	<p>Rue du 14 juillet 10410 THENNELIERES</p>
<p>OBJECTIFS</p>	<p>Genèse du projet : Intérêt pour les énergies renouvelables ENR, intérêt par la méthanisation ; Présence d'une canalisation de gaz très proche => possibilité injection Objectifs du projet : diversification de revenu / conforter l'exploitation agricole</p>
<p>Historique du projet</p>	<p>Mai 2015 : Mise en service ICPE D, débit d'injection 140 Nm³/h, capacité 250 Nm³/h Mai 2017 : Passage en ICPE Autorisation Automne 2017 : 1^{ère} évolution débit injecté => 200 Nm³/h 2018 : Agrandissement de l'unité (process + injection) Automne 2018 : 2^{ème} évolution débit injecté => 290 Nm³/h, capacité 450 Nm³/h En prévision : - 3^{ème} évolution débit injecté => 450 Nm³/h - Séparation de phase digestat avec augmentation surface plan d'épandage Problèmes avec l'administration : DREAL très sceptique sur leurs dossiers et donc très peu réactive</p>
<p>GISEMENTS</p>	<p><u>Jusqu'à présent</u> : gisement 100% végétal 23-24 000 t/an 3 000 t cultures dédiées seigle ; 4 000 t prairies ; 10 000 t CIVE (seigle, maïs, sorgho, prairies) sur l'exploitation + 1 ou 2 EA voisines Déchets extérieurs : - 2 000 t pulpes pdt, - 1 000 t déchets d'oignons, - 1 500 t déchets pdt, - 1 000 t issues céréales, - 1 000 t déchets céréales - Pulpes de betterave selon opportunités Aujourd'hui : Détention d'un AS provisoire pour récupérer des soupes de biodéchets arrivées sur site déjà hygiénisées => Obj utiliser ce gisement pour augmenter progressivement à 450 Nm³/h</p>
<p>PROCESS <i>Infiniment mélangé</i></p>	<p><u>Initialement</u> : 1 digesteur, 1 post digesteur, 1 stockage couvert, 1 trémie <u>Aujourd'hui</u> : 2 digesteurs (2 500 m³ au total), 1 post digesteur (4200 m³), 1 stockage couvert (4800 m³) + lagunes déportées (2x7500 m³), 2 trémies d'alimentation</p>

Bureau d'étude et constructeur	<p>BE : Artem Conseil pour le départ, agrandissement sans BE pour l'injection, Biogaz pro pour process</p> <p>Process : MT Energies au départ, MT E Service via Biogaz pro pour l'agrandissement (continuité de service après MT Energies)</p> <p>Injection : MT Energie au départ, puis Prodeval pour agrandissement</p>
ENERGIE	<p>Epuration membranaire puis injection</p> <p>Initialement capacité 250 Nm³/h, évolution du site pour permettre une capacité de 450 Nm³/h</p>
DIGESTAT	<p><u>Aujourd'hui</u> : épandu brut</p> <p>580 ha de plan d'épandage + objectif augmentation 600 ha de plus</p> <p><u>En projet</u> : séparation de phase - Ajout séparateur de phase + pré stockage</p> <p>Objectif rester autonome avec la surface d'épandage actuelle sur la partie liquide, évacuation de la partie solide grâce à l'augmentation de plan d'épandage.</p> <p>CDC Digagri : pas possible car besoin 33% d'élevage</p> <p>Pas de proximité des éleveurs (le plus proche 14km + lisier très liquide, pas intéressant en méthanisation)</p>
MAIN D'ŒUVRE	<p><i>Bernard Boutiton gérant + Charlène Boutiton salariée 0,5 ETP + 1,5ETP</i></p>
ECONOMIQUE	<p>INVESTISSEMENT : Initialement 3,4 M€ + 2M€ après agrandissement</p>
	<p>CHARGES : Achat de matières, Maintenance</p> <p>Electricité pour 290 Nm³/h : 15k€/mois</p>
Economie circulaire / Externalités positives	<p>Engrais : autonomie de la ferme en engrais grâce au digestat</p> <p>Revenus de la ferme confortés par la méthanisation (achats ensilages/ CIVE)</p> <p>Demande croissante des exploitations voisines pour des CIVE : apport revenus supplémentaires aux autres exploitations</p> <p>Des sols plus propres qu'avant grâce à la couverture des sols => Moins d'achats de phytos (réduction presque 50%)</p>