

VOYAGE D'ETUDES Méthanisation VAM 2021 en Bretagne et Normandie 16-17-18 novembre 2021

7 visites d'unités de méthanisation agricole + échanges avec plusieurs agriculteurs-méthaniseurs et acteurs de la filière méthanisation :

Date	Dép	Société	Prénom	Puissance	Mise en service	Intrants	Valorisation du Biogaz	Valorisation du Digestat	Particularités
16/11	61	Thierry Royer	Thierry Royer	120 Nm3	2020	-Lisier bovin, porcin, porcin sec -Fumier de cheval -Ensilage de maïs, seigle, CIVE	Injection de biométhane Epurateur membranaire	Séparateur de phase.	Première année d'exploitation
16/11	14	GAEC MEILINK	Yann Meilink	250 kWé	2012	-Lisier de bovin -Fumier de bovin -Issues de céréale -Issues de laiterie -Fruits et légumes abimés	Moteur cogénération. Un des premiers séchoirs de France	Séparateur de phase : phase liquide en lagune, phase solide compostée et séchée	Un des premiers séchoirs reliés à un méthaniseur. En dehors du séchage de foin, céréale, il sèche aussi le digestat solide et des plaquettes de bois . Le séchoir est aussi alimenté par pompes à chaleur et panneaux photovoltaïques
16/11	61	SAS O'VERGER D'ANDAINE	Anton et Karin Sidler	250 kWé	2016	-Lisier et fumier de bovins -CIVE (maïs) -Lactosérum de la laiterie	Moteur cogénération. Utilisation de la chaleur pour les bureaux, les maisons familiales, le voisin, la stabulation et un séchoir au sol.	Séparateur de phase à vis abandonné. Réactivation du digestat brut pour le remettre en aérobie	Installation de nouvelles pré-fosses, utilisations d'issue de laiterie et de fromagerie. Projet d'un deuxième moteur de 200 kWé. La Vache Heureuse.
17/11	22	SARL GAZEA	Servane Lecollinet et Alain Guillaume	450 kWé	2009	-Lisier de porc -Graisse de flottation, résidu après fabrication biocarburant - issues de graisses -Issues de céréales -Rondelles de pomme de terre hors calibre, tomates, oignons -CIVE maïs	4 moteurs dont deux en cas de problème ou pour les heures de pointe. Utilisation de la chaleur pour l'élevage de porc et le séchoir vertical	Utilisation du digestat brut en échange à N constant avec les voisins	Pionniers de la méthanisation. Réflexion sur la gestion de l'après contrat. Recherche de nouvelles valorisations. PROFESSIONNALISME DE LA FILIERE : GT agronomie/digestat AAMF GT Charte AAMF
17/11	22	SARL TREGOR BIOGAZ	Xavier Le Goff	580 kWé	2014	-Lisier de canard -Fumier de bovin allaitant -Biodéchets d'IAA Déconditionneur flexidry depuis 2019	Séchage de fourrage, chauffage des bâtiments d'élevage.	Séparateur de phase. Séchage de la partie solide.	Réflexions en cours: augmenter biodéchets en triplant la capacité d'hygiénisation augmenter valorisation du biogaz (achat d'un troisième moteur ou l'installation d'une station BioGNV)
17/11	22	Au gîte				Debriefing des 5 premières visites + Présentation du rapport ADEME 2021 « Les solutions de déconditionnement des biodéchets emballés et leurs performances »			Echanges avec adhérents AAMB
18/11	22	Cooperl Arc Atlantique	Yves Debien	680 Nm3	2021	-TRAC (Traitement par Raclage Cooperl) : séparateur de phase de lisier de porc sous forme de boue et d'urine -Boues primaire d' abattoir -Eau recyclée	Injection de biométhane Epurateur membranaire avec valorisation de la chaleur dans les digesteurs.	Production d'engrais sec à partir du digestat (centrifugation, évapoconcentration, stripping, et séchage dans un séchoir à disque)	Projet de production de biodiesel à partir de graisse d'égouts
18/11	35	SARL MOREL ENERGIE	Nicolas Morel	70 Nm3	2018	-Lisier de porc et bovin laitier -Fumier bovin laitier -CIVE sorgho, maïs et tournesol -Lactosérum -Résidu du séchage de maïs	Injection de biométhane L'une des premières stations Bio GNV à la ferme de France.	Utilisation du digestat brut	Hydrolyse Expérimentation de l'un des 6 tracteurs Bio GNV New-Holland

Départ le 16/11 à 7H sur le parking de covoiturage A10 Poitiers Nord - Retour même lieu le 18/11 vers 20H - **Pour plus d'informations et inscriptions** : contactez Eric : 06 29 26 30 83