

Damien et Jordan PRUVOT

06 08 03 52 76 – La Mosellerie, 37460 Loché sur Indrois

1 HUMAIN	Historique de l'exploitation	<p><u>2017</u> : Réflexion pour la mise aux normes des effluents d'élevage Formation Plein Gaz VAM/CA37 et visites voyages d'études VAM <u>Début 2019</u> : Début des travaux <u>Fin 2019</u> : Début remplissage Avril 2020 : Démarrage cogénération et construction d'un silo supplémentaire pour les CIVEs</p>
	Elevage, SAU	<p>260 ha, naisseur engraisseur avec 350 truies. Atelier de découpe à la ferme. Associés de 3 magasins de producteurs</p>
	Associés	67 % Damien Pruvot, 25 % Jordan Pruvot, 8 % EARL La Mosellerie
	Objectifs du groupe	<ol style="list-style-type: none"> Mise aux normes du stockage d'effluents Modification de l'assolement de culture de vente afin de viser l'autonomie alimentaire de l'élevage et valoriser les intercultures Diversification des revenus décorrélés du marché international (prix garanti sur 20 ans)
	Organisation du travail	<p>Besoin en main d'œuvre : ½ ETP Exploitation du site réalisée par Jordan, Damien et un salarié (Mikaël)</p>
2 APPRO- VISIONNEMENT	Types d'intrants	<ul style="list-style-type: none"> 78 % de lisier de porc 20 % de CIVEs
	Endogène distance	<ul style="list-style-type: none"> 2 % d'issus de silo et de menue paille Un peu de tonte de pelouse du voisinage pour l'acceptation sociale
	Tonnages annuels	10 000 tMB/an
3 DIGESTAT	Séparation de phase	Oui
	Tonnages annuels	8 000 m3 liquide et 1 500 T solide
	Transport Matériel d'épandage	Epandage sans tonne avec branchement direct au stockage (économie estimée de 200h/an).
	Plan d'épandage	260 ha sur 5 km
4 BIOGAZ	Cogénération P installée P nominale Moteur	<p>235 kWé (augmentation de puissance 499 kwé en projet) 220 kWé Energolux installé par France Biogaz 2ème indicateur VAM : %production / pleine puissance = 94 %</p>
	Valorisation de la chaleur	Porcherie (branché sur le réseau de l'ancienne chaudière à plaquette), maison, piscine privée, laboratoire de transformation de viande à la ferme
5 SITE	Emplacement	A la fois proche de l'exploitation, mais indépendante pour faire face à toute éventualité
6 PROCESS	Constructeur	France Biogaz
	Contrat de maintenance	France Biogaz pour le process
	Caractéristiques	<p><u>Stockage</u> : Silos CIVE, menus pailles <u>Process infiniment mélangé</u> : 2 Préfosses d'incorporation de 80 m3 chacune 1 broyeur Borger 1 050 m3 Digesteur avec 2 agitateurs PaulMichel 1 050 m3 Post Digesteur avec 2 agitateurs Biobull Strezal Echangeur thermique externe 2 poches de stockages digestat liquide de 4 000 m3 et 4 000 m3 de stockage déporté à 4 km 1 plateforme de stockage digestat solide</p>
7 APPROPRIATION LOCALE	Analyse : Autodiagnostic	<ul style="list-style-type: none"> Implication rapide du maire, du conseil municipal et du voisinage. Le projet réduit le passage de tonnes à lisier dans le village Méthanisation de pelouse du voisinage
	Démarches engagées	

<p>8 INVESTISSEMENTS RENTABILITE</p>	<p>Montant investissement Rentabilité</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 2M€€, dont 320k€ de subventions (195k€ de l'ADEME et 125k€ du conseil régional) • 1er indicateur VAM : (investissement-subventions) / P théorique = 7 000 €/kwé
<p>Formations suivies</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Plein Gaz pour Réussir mon Projet Méthanisation (VAM/ CA37) • Visites et voyages d'études (VAM) • Démarches à Engager (VAM) • Jordan a passé 2 ans de stage à la SCEA Baie des Champs (86) 	
<p>Commentaires</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Grâce aux CIVEs, 260ha équivalent 360ha • Début de réflexion : hygiénisateur (gisements locaux potentiels) • Projet d'agrandissement : 2^{ème} moteur pour un total de 499 kWé, création post-digesteur, installation prémix 	

